

穴あけ加工賃 一覧表 (単位：円/1カ所)

穴の 大きさ	板(銘板)の厚み アクリル/塩ビ/ABSなど 単位：mm (±は、板厚許容差)																			
	1(±0.2)		2(±0.5)		3(±0.5)		4(±0.6)		5(±0.6)		6(±0.8)		8(±0.9)		10(±1.1)		13(±1.3)		15(±1.5)	
3	100	40	100	40	100	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	100	40	100	40	100	40	100	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	100	40	100	40	100	40	100	40	100	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
6	100	40	100	40	100	40	100	40	100	40	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	—	100	—	—	—	—	—	—	—
9	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	—	100	—	—	—	—	—	—	—
10	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	—	120	—	125	—	—	—	—	—
12	100	100	100	100	100	100	120	100	120	100	120	—	140	—	150	—	—	—	—	—
14	120	100	120	100	120	100	140	100	140	100	140	—	160	—	180	—	—	—	—	—
16	130	100	130	100	130	100	160	100	160	100	160	—	190	—	210	—	240	—	—	—
18	150	100	150	100	150	100	180	100	180	100	180	—	210	—	240	—	270	—	—	—
20	170	100	170	100	170	100	200	100	200	100	200	—	230	—	260	—	290	—	290	—
25	200	100	200	100	200	100	250	100	250	100	250	—	300	—	350	—	400	—	400	—
30	250	100	250	100	250	100	300	100	300	100	300	—	350	—	400	—	450	—	450	—
40	350	100	350	100	350	100	400	100	400	100	400	—	450	—	500	—	550	—	550	—
50	420	—	420	—	420	—	500	—	500	—	500	—	570	—	620	—	690	—	690	—
60	500	—	500	—	500	—	600	—	600	—	600	—	700	—	800	—	900	—	900	—
70	580	—	580	—	580	—	700	—	700	—	700	—	820	—	940	—	1060	—	1060	—
80	670	—	670	—	670	—	800	—	800	—	800	—	930	—	1060	—	1190	—	1190	—
90	750	—	750	—	750	—	900	—	900	—	900	—	1050	—	1200	—	1350	—	1350	—
100	830	—	830	—	830	—	1000	—	1000	—	1000	—	1170	—	1340	—	1510	—	1510	—
110	920	—	920	—	920	—	1100	—	1100	—	1100	—	1280	—	1460	—	1640	—	1640	—
120	1000	—	1000	—	1000	—	1200	—	1200	—	1200	—	1400	—	1600	—	1800	—	1800	—

← タイトル/短冊銘板は、赤色の価格にて対応いたします。

→ 加工する機械が占有されていて、お受け出来ない事があります。

- ※ 穴加工は、ボール盤(ドリル)ではなく、彫刻機(エンドミル)を多用しています。
- ※ 切削した内面の磨き加工などは行っていません。あくまでも穴をあける加工賃です。
- ※ リーマを用いて穴を仕上げる加工を行う事はありません。
- ※ **タイトル銘板 短冊などの制作において、長さ/幅/穴加工などの寸法(位置)公差は、一般(普通)交差の中級～粗級程度です。**
- ※ 精級交差の場合、お受けできないこともあります。
- ※ 板の厚みは一定ではありません。**表中の(±※)は、アクリルキャスト板の板厚許容交差ですが、これは保障値ではなく目安です。**
- ※ 時々、板厚許容交差に収まらない板があります。
- ※ 樹脂は温度や湿度の変化で伸び縮みします。長さ1mのアクリルが、10℃の温度変化を受けると約0.7mm—2.0mmほど伸縮します。
- ※ 複数の穴加工を行う場合、材料の伸縮を考慮して、穴の大きさや位置をご指示いただくと幸いです。