

保有しているJIS書体（丸ゴシック線文字）での文字高

高さ	銘板などの種類別 加工標準文字高（赤数字）と最小最大文字高									
	短冊	タイトル銘板	エプロン	トルグスイッチ	カム/ポリウム スイッチ	工具用ネームプ レートなど	ゴルフ用ネーム プレート			
6	3.0-3.0- 5.0	依頼 され れば 短冊 扱い	でき ない	でき ない	でき ない	3.0- 3.0- 5.0	群 馬 太 郎 <small>4文字基準 その他適宜調整</small>			
7	3.0- 3.5- 6.0					3.0- 3.5- 6.0				
8	3.0- 4.0- 6.0					3.0- 4.0- 6.0				
9	3.0- 4.5- 7.0					3.0- 4.5- 7.0				
10	3.0- 5.0- 8.0					3.0- 5.0- 8.0				
11	3.0- 5.5- 9.0					3.0- 5.5- 9.0				
12	3.0- 6.0-10.0					3.0- 6.0-10.0				
13	3.0- 6.5-11.0					3.0- 6.5-11.0				
14	3.0- 7.0-12.0					3.0- 7.0-12.0				
15	3.0- 7.5-13.0					7.5- 9.0-11.0		7.5-10.0-11.0		
16	3.0- 8.0-14.0					8.0- 9.6-12.0		8.0-10.5-12.0		
17	3.0- 8.5-15.0					8.5-10.2-13.0		8.5-11.0-13.0		
18	3.0- 9.0-16.0					9.0-10.8-14.0		9.0-12.0-14.0		
19	3.0- 9.5-17.0					9.5-11.4-15.0		9.5-12.5-15.0		
20	3.0-10.0-18.0	10.0-12.0-16.0			Φ12.5用	10.0-13.0-16.0				
25	依頼 され れば タイ トル 銘板 扱い	12.5-15.0-20.0			3.0- 4.0- 9.0	打 ち 合 わ せ	12.5-16.5-20.0	← 高さ扱い →		
30		15.0-18.0-26.0			3.0- 4.0-10.0		15.0-20.0-26.0	5.0 - 8.0- 10.0		
35		17.5-21.0-31.0			3.0- 4.0-10.0		3.0- 4.0-14.0	17.5-26.0-31.0	5.0 - 8.0- 10.0	
40		20.0-24.0-36.0			3.0- 4.5-10.0		3.0- 4.0-14.0	3.0- 4.0-10.0	20.0-26.5-36.0	5.0 - 9.0- 11.0
45		22.5-27.0-41.0			3.0- 4.8-14.0		3.0- 4.0-14.0	3.0- 4.0-10.0	も の り 書 丸 体 ゴ シ ッ ク は 別 途 見 他 積	5.0 - 9.0- 11.0
50		22.5-30.0-46.0	3.0- 4.8-14.0	3.0- 4.0-14.0	3.0- 4.0-14.0		5.0 - 9.0- 11.0			
55		27.5-33.0-51.0	打 ち 合 わ せ	打 ち 合 わ せ	3.0- 5.0-14.0		5.0 - 9.0- 11.0			
60		30.0-36.0-56.0			3.0- 5.0-14.0		5.0 - 9.0- 11.0			
65		32.5-39.0-61.0			3.0- 6.0-15.0		5.0 - 9.0- 11.0			
70		35.0-42.0-66.0			3.0- 6.0-15.0		5.0 - 9.0- 11.0			
75	37.5-45.0-71.0	3.0- 6.0-15.0			5.0 - 9.0- 11.0					
80	40.0-48.0-76.0	3.0- 6.0-15.0			5.0 - 9.0- 11.0					
85	42.5-51.0-81.0	3.0- 8.0-18.0			5.0 - 9.0- 11.0					
90	45.0-54.0-86.0	3.0- 8.0-18.0			5.0 - 9.0- 11.0					
95	47.5-57.0-91.0	3.0- 8.0-18.0			5.0 - 9.0- 11.0					
100	50.0-60.0-96.0	3.0- 8.0-20.0			5.0 - 9.0- 11.0					

☆☆☆☆☆☆☆☆☆☆☆☆ 文字高に対する補足事項 ☆☆☆☆☆☆☆☆☆☆☆

- ※ 加工標準文字高は、J I S書体（丸ゴシック線文字）を基準にしています。
- ※ 文字高はあくまでも目安です。彫刻する内容や文字数によって、文字高の大小を調整します。
- ※ 同じ文字高でも、カーニング（字間調整）を行って文字数をかせぐ事が多々あります。
- ※ 標準文字高に対する文字線幅は、文字高の8%～10%を基準にしています。
- ※ 同じ文字高でも、太字は、標準文字線幅で彫刻した文字より、若干文字高が大きくなります。
- ※ 同じ刃物を用いても、材料の厚みの厚薄で線幅と文字高が若干大小することがあります。
- ※ 文字高40mm以下は、コンピューター彫刻機での加工になります。
- ※ 文字高40mmを超える彫刻は、JIS書体の深い彫りを行うか、手動彫刻機を用いて加工します。
- ※ 手動彫刻機では、原版の作成費用と切削データの作成費用が別途発生します。

☆☆☆☆☆☆☆☆☆☆☆☆ 銘板の種類と文字高の補足事項 ☆☆☆☆☆☆☆☆☆☆☆

- ※ 短冊における文字高は、銘板の高さの50%を基準にしています。
- ※ タイトル銘板の文字高は、短冊より大きくするために、60%を基準にしています。
- ※ エプロン/トルグスイッチは、文字高4.0-4.8mmを多用しています。
- ※ ネームプレートは、手動彫刻機における4文字を基準としています。文字高11.0を多用。5～7文字の彫刻は、字間調整（カーニング）で納めるようにしています。